



温州包装

第 7 期

(总第 227 期)

温州市包装联合会秘书处编

二〇一九年七月二十三日

本期目录

- 【时政要闻】●7月10日的国务院常务会定了这3件大事
 - 重磅！国11条来了…
 - 温州列入长三角一体化27个中心城市 陈伟俊部署推进工作
 - 市政府常务会议审议企业减负降本政策
- 【政策法规】●生态环境部关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知
- 【行业资讯】●全球高端智能包装技术汇聚中国
 - 扎堆去越南？越南包装纸已供大于求
 - 解决低克重瓦楞纸板表面不平整的方法你知道么
 - 我市五家企业入选2019中国印刷包装100强
 - 浙江金石包装有限公司荣获国家工信部第一批专精特新“小巨人”殊荣
- 【协会动态】●温包联与德纳展览共商打造高品质的“包装展”
 - 温包联举行包装行业人才专家库入库资格评审会
 - 温州包联成功牵头举办全国性瓦线纸板生产提速、节能、高效技术培训会圆满结束！
- 【会议通知】●关于召开温州市包装联合会七届二次理事会议的通知

编者按：为了执行国家节能环保的号召，倡导低碳生活，创造绿色家

园，我们要行动起来，从现在做起，从自身做起，节约每一度电，每一滴水，节省每一张纸。温州包装联合会询问各理会会员单位意见并结合实际情况，从2019年7月开始发行的《温州包装》简报将实行电子版，通过网站与手机通讯软件发放到各成员单位。请诸位理解并按时查收，谢谢！

【时政要闻】

7月10日的国务院常务会定了这3件大事

确定进一步稳外贸措施，以扩大开放助力稳增长稳就业；要求切实做好降低社保费率工作，决定全面推开划转部分国有资本充实社保基金；部署中央预算执行和其他财政收支审计查出问题整改工作。7月10日的国务院常务会定了这3件大事。会上，李克强总理作出了哪些部署？中国政府网为你梳理——

确定进一步稳外贸措施 以扩大开放助力稳增长稳就业

会议指出，按照党中央、国务院关于“六稳”工作部署，落实稳外贸的要求，关键是要进一步扩大对外开放，更加注重以市场化改革和运用经济手段增强企业内生动力。

会议确定了进一步稳外贸的措施。

1、完善财税政策。研究继续降低进口关税总水平，完善出口退税政策，加快退税进度。

2、强化金融支持。更好发挥出口信用保险作用，推动扩大覆盖面、合理降低保费，研究提出符合企业需要的专项险种。引导金融机构加大对中小企业外贸融资支持。创造条件提高人民币结算便利度。

3、加快发展跨境电商、加工贸易保税维修等新业态，培育进口贸易示范区。

4、提升贸易便利化水平。在简化进出口环节监管证件、压缩通关时间、降低口岸收费上取得更大突破。

会议要求，要根据形势变化和企业关切，加强政策储备并适时推出，促进外贸稳中提质。

要求切实做好降低社保费率工作 决定全面推开划转部分国有资本充实社保基金

会议指出，降低社保费率是减轻企业负担、激发市场主体活力的重要举措。目前我国各项社保基金运行总体平稳，能够确保按时足额支付。上半年降低社保费率政策成效显现，企业职工基本养老保险、失业保险、工伤保险缴费减少超过 1280 亿元。

下一步，要围绕必须确保社保费率降低、必须确保基本养老金按时足额发放的要求，深入企业了解政策落实情况，及时研究解决新问题，确保政策落地，不打折扣。稳定缴费方式，在落实

职工基本养老保险单位缴费比例不高于 16%的前提下，对个别省份存在的省内费率、缴费基数标准不统一等问题，今年原则上不作政策调整。各地要切实担起基本养老金发放主体责任，确保一户不落。对省级统筹要稳妥推进。

为增强社保基金可持续性，进一步夯实养老社会保障制度基础，会议决定，今年全面推开将中央和地方国有及国有控股大中型企业和金融机构的 10%国有股权，划转至社保基金会和地方相关承接主体，并作为财务投资者，依照规定享有收益权等权利。

部署中央预算执行和其他财政收支审计查出问题整改工作

会议指出，2018 年度中央预算执行和其他财政收支审计结果已于近期公布。

1、切实抓好整改。对审计查出问题，各地各部门要对号入座，按时按规定整改到位。整改结果于 10 月底前向国务院报告，并在向全国人大常委会报告后公开。

2、强化预算公开透明和刚性约束，从体制机制入手规范预算执行，全面加强绩效管理，坚决杜绝任性花钱。

3、按照积极财政政策导向，在坚持政府过紧日子的同时，努力保障发展和民生急需，尤其要确保减税降费等措施落实到位。

（来源：中国政府网）

重磅！国 11 条来了…

国务院金融稳定发展委员会办公室 7 月 20 日对外宣布，为贯彻落实党中央、国务院关于进一步扩大对外开放的决策部署，按照“宜快不宜慢、宜早不宜迟”的原则，在深入研究评估的基础上，推出以下 11 条金融业对外开放措施：

1、允许外资机构在华开展信用评级业务时，可以对银行间债券市场和交易所债券市场的所有种类债券评级。

2、鼓励境外金融机构参与设立、投资入股商业银行理财子公司。

3、允许境外资产管理机构与中资银行或保险公司的子公司合资设立由外方控股的理财公司。

4、允许境外金融机构投资设立、参股养老金管理公司。

5、支持外资全资设立或参股货币经纪公司。

6、人身险外资股比限制从 51%提高至 100%的过渡期，由原定 2021 年提前到 2020 年。

7、取消境内保险公司合计持有保险资产管理公司的股份不得低于 75%的规定，允许境外投资者持有股份超过 25%。

8、放宽外资保险公司准入条件，取消 30 年经营年限要求。

9、将原定于 2021 年取消证券公司、基金管理公司和期货公司外资股比限制的时点提前到 2020 年。

10、允许外资机构获得银行间债券市场 A 类主承销牌照。

11、进一步便利境外机构投资者投资银行间债券市场。

（来源：中国经济网）

温州列入长三角一体化 27 个中心区城市

陈伟俊专题部署推进工作

今年 6 月，国家《长三角区域一体化发展规划纲要》发布，温州被列为 27 个中心区城市范围。

日前，市委书记陈伟俊主持召开专题会议，研究部署我市推进长三角一体化发展工作。他强调，要深入学习贯彻习近平总书记关于推动长三角一体化发展的重要指示精神，按照国家规划纲要及全省部署要求，**注重切入、注重特色、注重牵引**，优化顶层设计，加快推进节奏，努力在融入服务国家战略中实现温州新的更大发展。

在听取我市推进长三角一体化发展工作情况汇报后，陈伟俊指出，**高质量参与**长三角一体化发展，是温州扩大对外开放的龙头工程，是加快打造区域中心城市的重要抓手。当前，长三角一体化发展国家战略进入密集施工的新阶段。温州作为联接长三角与海西区的节点城市，在参与长三角一体化发展中有着不少独特优势，但也有不少制约短板。**我们要搭上长三角一体化发展这列快车，必须答好**

“要做什么，能做什么，做成什么”的问题，让优势更优、长板更长、短板补长。

陈伟俊强调，认识高度决定推进力度，重视程度决定融入深度，发展速度决定未来出路。各地各部门要抢抓历史性机遇，主动作为、善谋实干，积极对接融入、争取更大突破，努力在一体化高质量发展中融入全局、跟上节拍，发挥应有作用，赢得一席之地。要强化战略谋划，紧扣“一体化”和“高质量”两个关键，谋划做好创新共建、协调共进、绿色共保、开放共赢、民生共享这篇大文章。

要加快制定行动方案，组建专班深入研究谋划，进一步明确目标、路径、举措等，注重发挥人无我有、人有我优的独特优势，做到“上接天线、下接地气”。

要强化支撑力量，强化与长三角区域合作办公室、省级部门的对接，组建智库，精准把脉，高效融入长三角一体化发展。

要善于借势借力，把温州各项工作放到国家战略框架下来谋划和推进，做到站得更高、看得更远，找准合作切入点，打造发展新亮点，努力在推动更高质量一体化发展中展现温州作为、作出温州贡献。

陈伟俊要求，各地各部门要把推进长三角一体化摆上更加重要位置，以新时代“两个健康”先行区创建和国家自主创新示范区建设为引领，加快重大交通基础设施互联互通和重大项目谋划实施，深

化与上海嘉定等地的战略合作，**推动**长三角区域合作和产业联动，使温州成为长三角一体化不可或缺的重要节点城市。

（来源：温州发布）

市政府常务会议审议企业减负降本政策

7月19日，市长姚高员主持召开市政府常务会议，研究审议《温州市企业减负降本政策（2019年第一批）》。

今年首批“温州版”企业减负降本政策有30条，涉及降低企业税费标准、用能成本、用地成本、融资成本、用工成本、出口成本、优化企业营商环境等七个方面。在全盘吸纳今年“省减负降本20条”的基础上，该政策还广泛征求企业意见，加大了相同内容的减负力度，并在企业产品检验检测、用气、拿地、转贷、社保、技能人才培养等方面推出一系列特色减负和扶持举措。经相关部门初步测算，政策落地实施后预计能为企业新增减负约140亿元。结合2018年出台并延续至今的部分减负政策，2019年预计共能为企业减负200亿元以上。

姚高员指出，出台企业减负降本政策，是创建新时代“两个健康”先行区的重要举措，也是当前解决企业发展困难和问题的有力抓手。要加强政策宣传，利用电视、广播、报纸、网站等多种媒介平台作政策推广，结合“万名干部进万企”专项行动送政策入企，切实帮助企业了解、用足、用好政策。要加强政策培训，学懂、学深、学透有关业务，提高干部政策理解能力和实际操作水平。要确保政策落地，加

快出台配套措施，定期开展专项督查，时刻接受企业监督，发挥好“惠企政策直通车”平台作用，确保政策刚性兑现、快速兑现。要抓好政策评估，建立企业评价政策机制，评估分析政策效果，及时解决政策落地与兑现难题，增强企业获得感。（来源：中国温州网）

【政策法规】

关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知

各省、自治区、直辖市生态环境厅（局），新疆生产建设兵团生态环境局：

现将《重点行业挥发性有机物综合治理方案》印发给你们，请遵照执行。

- 附件：1. 重点区域范围
2. 重点控制的 VOCs 物质
3. VOCs 治理台账记录要求
4. 工业企业 VOCs 治理检查要点
5. 油品储运销 VOCs 治理检查要点

生态环境部

2019 年 6 月 26 日

重点行业挥发性有机物综合治理方案

为贯彻落实《中共中央 国务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》有关要求，深入实施《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》，加强对各地工作指导，提高挥发性有机物（VOCs）治理的科学性、针对性和有效性，协同控制温室气体排放，制定本方案。

一、形势与问题

（一）VOCs 污染排放对大气环境影响突出。VOCs 是形成细颗粒物（PM_{2.5}）和臭氧（O₃）的重要前体物，对气候变化也有影响。近年来，我国 PM_{2.5} 污染控制取得积极进展，尤其是京津冀及周边地区、长三角地区等改善明显，但 PM_{2.5} 浓度仍处于高位，超标现象依然普遍，是打赢蓝天保卫战改善环境空气质量的重点因子。京津冀及周边地区源解析结果表明，当前阶段有机物（OM）是 PM_{2.5} 的最主要组分，占比达 20%—40%，其中，二次有机物占 OM 比例为 30%—50%，主要来自 VOCs 转化生成。

同时，我国 O₃ 污染问题日益显现，京津冀及周边地区、长三角地区、汾渭平原等区域（以下简称重点区域，范围见附件 1）O₃ 浓度呈上升趋势，尤其是在夏秋季节已成为部分城市的首要污染物。研究表明，VOCs 是现阶段重点区域 O₃ 生成的主控因子。

相对于颗粒物、二氧化硫、氮氧化物污染控制，VOCs 管理基础薄弱，已成为大气环境管理短板。石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等行业（以下简称重点行业）是我国 VOCs

重点排放源。为打赢蓝天保卫战、进一步改善环境空气质量，迫切需要全面加强重点行业 VOCs 综合治理。

（二）存在的主要问题。《大气污染防治行动计划》实施以来，我国不断加强 VOCs 污染防治工作，印发 VOCs 污染防治工作方案，出台炼油、石化等行业排放标准，一些地区制定地方排放标准，加强 VOCs 监测、监控、报告、统计等基础能力建设，取得一些进展。但 VOCs 治理工作依然薄弱，主要表现为：

一是源头控制力度不足。有机溶剂等含 VOCs 原辅材料的使用是 VOCs 重要排放来源，由于思想认识不到位、政策激励不足、投入成本高等原因，目前低 VOCs 含量原辅材料源头替代措施明显不足。据统计，我国工业涂料中水性、粉末等低 VOCs 含量涂料的使用比例不足 20%，低于欧美等发达国家 40%-60%的水平。

二是无组织排放问题突出。VOCs 挥发性强，涉及行业广，产排污环节多，无组织排放特征明显。虽然大气污染防治法等对 VOCs 无组织排放提出密闭封闭等要求，但目前量大面广的企业未采取有效管控措施，尤其是中小企业管理水平差，收集效率低，逸散问题突出。研究表明，我国工业 VOCs 排放中无组织排放占比达 60%以上。

三是治污设施简易低效。VOCs 废气组分复杂，治理技术多样，适用性差异大，技术选择和系统匹配性要求高。我国 VOCs 治理市场起步较晚，准入门槛低，加之监管能力不足等，治污设施建设质量良莠不齐，应付治理、无效治理等现象突出。在一些地区，

低温等离子、光催化、光氧化等低效技术应用甚至达 80%以上，治污效果差。一些企业由于设计不规范、系统不匹配等原因，即使选择了高效治理技术，也未取得预期治污效果。

四是运行管理不规范。VOCs 治理需要全面加强过程管控，实施精细化管理，但目前企业普遍存在管理制度不健全、操作规程未建立、人员技术能力不足等问题。一些企业采用活性炭吸附工艺，但长期不更换吸附材料；一些企业采用燃烧、冷凝治理技术，但运行温度等达不到设计要求；一些企业开展了泄漏检测与修复（LDAR）工作，但未按规程操作等。

五是监测监控不到位。我国 VOCs 监测工作尚处于起步阶段，企业自行监测质量普遍不高，点位设置不合理、采样方式不规范、监测时段代表性不强等问题突出。部分重点企业未按要求配备自动监控设施。涉 VOCs 排放工业园区和产业集群缺乏有效的监测溯源与预警措施。从监管方面来看，缺乏现场快速检测等手段，走航监测、网格化监测等应用不足。

二、主要目标

到 2020 年，建立健全 VOCs 污染防治管理体系，重点区域、重点行业 VOCs 治理取得明显成效，完成“十三五”规划确定的 VOCs 排放量下降 10%的目标任务，协同控制温室气体排放，推动环境空气质量持续改善。

三、控制思路与要求

（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。

加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。

（二）全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散

以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。

加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。

推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式。石化、化工行业重点推进使用低（无）泄漏的泵、压缩机、过滤机、离心机、干燥设备等，推广采用油品在线调和技术、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业大力推广使用无溶剂复合、挤出复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。

提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。

采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。

加强设备与管线组件泄漏控制。企业中载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件，密封点数量大于等于 2000 个的，应按要求开展 LDAR 工作。石化企业按行业排放标准规定执行。

（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。

规范工程设计。采用吸附处理工艺的，应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用催化燃烧工艺的，应满足《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用蓄热燃烧等其他处理工艺的，应按相关技术规范要求设计。

实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。

（四）深入实施精细化管控。各地应围绕当地环境空气质量改善需求，根据 O_3 、 $PM_{2.5}$ 来源解析，结合行业污染排放特征和 VOCs 物质光化学反应活性等，确定本地区 VOCs 控制的重点行业和重点污染物，兼顾恶臭污染物和有毒有害物质控制等，提出有效管控方案，提高 VOCs 治理的精准性、针对性和有效性。全国重点控制的 VOCs 物质见附件 2。

推行“一厂一策”制度。各地应加强对企业帮扶指导，对本地污染物排放量较大的企业，组织专家提供专业化技术支持，严格把关，指导企业编制切实可行的污染治理方案，明确原辅材料替代、工艺改进、无组织排放管控、废气收集、治污设施建设等全过程减排要求，测算投资成本和减排效益，为企业有效开展 VOCs 综合治理提供技术服务。重点区域应组织本地 VOCs 排放量

较大的企业开展“一厂一策”方案编制工作，2020年6月底前基本完成；适时开展治理效果后评估工作，各地出台的补贴政策要与减排效果紧密挂钩。鼓励地方对重点行业推行强制性清洁生产审核。

加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数（见附件3），在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。

四、重点行业治理任务

（一）石化行业 VOCs 综合治理。全面加大石油炼制及有机化学品、合成树脂、合成纤维、合成橡胶等行业 VOCs 治理力度。重点加强密封点泄漏、废水和循环水系统、储罐、有机液体装卸、工艺废气等源项 VOCs 治理工作，确保稳定达标排放。重点区域要进一步加大其他源项治理力度，禁止熄灭火炬系统长明灯，设置视频监控装置；推进煤油、柴油等在线调和工作；非正常工况排放的 VOCs，应吹扫至火炬系统或密闭收集处理；含 VOCs 废液废渣应密闭储存；防腐防水防锈涂装采用低 VOCs 含量涂料。

深化 LDAR 工作。严格按照《石化企业泄漏检测与修复工作指南》规定，建立台账，开展泄漏检测、修复、质量控制、记录管理等工作。加强备用泵、在用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等

检测工作，强化质量控制；要将 VOCs 治理设施和储罐的密封点纳入检测计划中。参照《挥发性有机物无组织排放控制标准》有关设备与管线组件 VOCs 泄漏控制监督要求，对石化企业密封点泄漏加强监管。鼓励重点区域对泄漏量大的密封点实施包袋法检测，对不可达密封点采用红外法检测。

加强废水、循环水系统 VOCs 收集与处理。加大废水集输系统改造力度，重点区域现有企业通过采取密闭管道等措施逐步替代地漏、沟、渠、井等敞开式集输方式。全面加强废水系统高浓度 VOCs 废气收集与治理，集水井（池）、调节池、隔油池、气浮池、浓缩池等应采用密闭化工艺或密闭收集措施，配套建设燃烧等高效治污设施。生化池、曝气池等低浓度 VOCs 废气应密闭收集，实施脱臭等处理，确保达标排放。加强循环水监测，重点区域内石化企业每六个月至少开展一次循环水塔和含 VOCs 物料换热设备进出口总有机碳（TOC）或可吹扫有机碳（POC）监测工作，出口浓度大于进口浓度 10% 的，要溯源泄漏点并及时修复。

强化储罐与有机液体装卸 VOCs 治理。加大中间储罐等治理力度，真实蒸气压大于等于 5.2 千帕（kPa）的，要严格按照有关规定采取有效控制措施。鼓励重点区域对真实蒸气压大于等于 2.8kPa 的有机液体采取控制措施。进一步加大挥发性有机液体装卸 VOCs 治理力度，重点区域推广油罐车底部装载方式，推进船舶装卸采用油气回收系统，试点开展火车运输底部装载工作。储罐和有机液体装卸采取末端治理措施的，要确保稳定运行。

深化工艺废气 VOCs 治理。有效实施催化剂再生废气、氧化尾气 VOCs 治理，加强酸性水罐、延迟焦化、合成橡胶、合成树脂、合成纤维等工艺过程尾气 VOCs 治理。推行全密闭生产工艺，加大无组织排放收集。鼓励企业将含 VOCs 废气送工艺加热炉、锅炉等直接燃烧处理，污染物排放满足石化行业相关排放标准要求。酸性水罐尾气应收集处理。推进重点区域延迟焦化装置实施密闭除焦（含冷焦水和切焦水密闭）改造。合成橡胶、合成树脂、合成纤维等推广使用密闭脱水、脱气、掺混等工艺和设备，配套建设高效治污设施。

（二）化工行业 VOCs 综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。废水储存、曝气池及其之前废水处理设施应按要求加盖封闭，实施废气收集与处理。密封点大于等于 2000 个的，要开展 LDAR 工作。

积极推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。制药、农药行业推广使用非卤代烃和非芳香烃类溶剂，鼓励生产水基化类农药制剂。橡胶制品行业推广使用新型偶联剂、粘合剂，使用石蜡油等替代普通芳烃油、煤焦油等助剂。优化生产工艺，农药行业推广水相法、生物酶法合成等技术；制药行业推广生物酶法合成技术；橡胶制品行业推广采用串联法混炼、常压连续脱硫工艺。

加快生产设备密闭化改造。对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装等过程，采取密闭化措施，提升工艺装备水平。加快淘汰敞口式、明流式设施。重点区域含 VOCs 物料输送原则上采用重力流或泵送方式，逐步淘汰真空方式；有机液体进料鼓励采用底部、浸入管给料方式，淘汰喷溅式给料；固体物料投加逐步推进采用密闭式投料装置。

严格控制储存和装卸过程 VOCs 排放。鼓励采用压力罐、浮顶罐等替代固定顶罐。真实蒸气压大于等于 27.6kPa（重点区域大于等于 5.2kPa）的有机液体，利用固定顶罐储存的，应按有关规定采用气相平衡系统或收集净化处理。

实施废气分类收集处理。优先选用冷凝、吸附再生等回收技术；难以回收的，宜选用燃烧、吸附浓缩+燃烧等高效治理技术。水溶性、酸碱 VOCs 废气宜选用多级化学吸收等处理技术。恶臭类废气还应进一步加强除臭处理。

加强非正常工况废气排放控制。退料、吹扫、清洗等过程应加强含 VOCs 物料回收工作，产生的 VOCs 废气要加大收集处理力度。开车阶段产生的易挥发性不合格产品应收集至中间储罐等装置。重点区域化工企业应制定开停车、检维修等非正常工况 VOCs 治理操作规程。

（三）工业涂装 VOCs 综合治理。加大汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业 VOCs 治理力度，重点区域应结合本地产业特征，加快实施其他行业涂装 VOCs 综合治理。

强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。重点区域汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。

加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。汽车制造整车生产推广使用“三涂一烘”“两涂一烘”或免中涂等紧凑型工艺、静电喷涂技术、自动化喷涂设备。汽车金属零配件企业鼓励采用粉末静电喷涂技术。集装箱制造一次打砂工序钢板处理采用辊涂工艺。木质家具推广使用高效的往复式喷涂箱、机械手和静电喷涂技术。板式家具采用喷涂工艺的，推广使用粉末静电喷涂技术；采用溶剂型、辐射固化涂料的，推广使用辊涂、淋涂等工艺。工程机械制造要提高室内涂装比例，鼓励采用自动喷涂、静电喷涂等技术。电子产品制造推广使用静电喷涂等技术。

有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空

间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。

推进建设适宜高效的治污设施。喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。喷涂、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式，小风量的可采用一次性活性炭吸附等工艺。调配、流平等废气可与喷涂、晾（风）干废气一并处理。使用溶剂型涂料的生产线，烘干废气宜采用燃烧方式单独处理，具备条件的可采用回收式热力燃烧装置。

（四）包装印刷行业 VOCs 综合治理。重点推进塑料软包装印刷、印铁制罐等 VOCs 治理，积极推进使用低（无）VOCs 含量原辅材料和环境友好型技术替代，全面加强无组织排放控制，建设高效末端净化设施。重点区域逐步开展出版物印刷 VOCs 治理工作，推广使用植物油基油墨、辐射固化油墨、低（无）醇润版液等低（无）VOCs 含量原辅材料和无水印刷、橡皮布自动清洗等技术，实现污染减排。

强化源头控制。塑料软包装印刷企业推广使用水醇性油墨、单一组分溶剂油墨，无溶剂复合技术、共挤出复合技术等，鼓励使用水性油墨、辐射固化油墨、紫外光固化光油、低（无）挥发和高沸点的清洁剂等。印铁企业加快推广使用辐射固化涂料、辐

射固化油墨、紫外光固化光油。制罐企业推广使用水性油墨、水性涂料。鼓励包装印刷企业实施胶印、柔印等技术改造。

加强无组织排放控制。加强油墨、稀释剂、胶粘剂、涂布液、清洗剂等含 VOCs 物料储存、调配、输送、使用等工艺环节 VOCs 无组织逸散控制。含 VOCs 物料储存和输送过程应保持密闭。调配应在密闭装置或空间内进行并有效收集，非即用状态应加盖密封。涂布、印刷、覆膜、复合、上光、清洗等含 VOCs 物料使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至 VOCs 废气收集系统。凹版、柔版印刷机宜采用封闭刮刀，或通过安装盖板、改变墨槽开口形状等措施减少墨槽无组织逸散。鼓励重点区域印刷企业对涉 VOCs 排放车间进行负压改造或局部围风改造。

提升末端治理水平。包装印刷企业印刷、干式复合等 VOCs 排放工序，宜采用吸附浓缩+冷凝回收、吸附浓缩+燃烧、减风增浓+燃烧等高效处理技术。

（五）油品储运销 VOCs 综合治理。加大汽油（含乙醇汽油）、石脑油、煤油（含航空煤油）以及原油等 VOCs 排放控制，重点推进加油站、油罐车、储油库油气回收治理。重点区域还应推进油船油气回收治理工作。

深化加油站油气回收工作。 O_3 污染较重的地区，行政区域内大力推进加油站储油、加油油气回收治理工作，重点区域 2019 年年底基本完成。埋地油罐全面采用电子液位仪进行汽油密闭

测量。规范油气回收设施运行，自行或聘请第三方加强加油枪气液比、系统密闭性及管线液阻等检查，提高检测频次，重点区域原则上每半年开展一次，确保油气回收系统正常运行。重点区域加快推进年销售汽油量大于 5000 吨的加油站安装油气回收自动监控设备，并与生态环境部门联网，2020 年年底基本完成。

推进储油库油气回收治理。汽油、航空煤油、原油以及真实蒸气压小于 76.6 kPa 的石脑油应采用浮顶罐储存，其中，油品容积小于等于 100 立方米的，可采用卧式储罐。真实蒸气压大于等于 76.6 kPa 的石脑油应采用低压罐、压力罐或其他等效措施储存。加快推进油品收发过程排放的油气收集处理。加强储油库发油油气回收系统接口泄漏检测，提高检测频次，减少油气泄漏，确保油品装卸过程油气回收处理装置正常运行。加强油罐车油气回收系统密闭性和油气回收气动阀门密闭性检测，每年至少开展一次。推动储油库安装油气回收自动监控设施。

（六）工业园区和产业集群 VOCs 综合治理。各地应加大涉 VOCs 排放工业园区和产业集群综合整治力度，加强资源共享，实施集中治理，开展园区监测评估，建立环境信息共享平台。

对涂装类企业集中的工业园区和产业集群，如家具、机械制造、电子产品、汽车维修等，鼓励建设集中涂装中心，配备高效废气治理设施，代替分散的涂装工序。对石化、化工类工业园区和产业集群，推行泄漏检测统一监管，鼓励建立园区 LDAR 信息管理平台。对有机溶剂使用量大的工业园区和产业集群，如包装印

刷、织物整理、合成橡胶及其制品等，推进建设有机溶剂集中回收处置中心，提高有机溶剂回收利用率。对活性炭使用量大的工业园区和产业集群，鼓励地方统筹规划，建设区域性活性炭集中再生基地，建立活性炭分散使用、统一回收、集中再生的管理模式，有效解决活性炭不及时更换、不脱附再生、监管难度大的问题，对脱附的 VOCs 等污染物应进行妥善处置。

强化工业园区和产业集群统一管理。树立行业标杆，制定综合整治方案，引导工业园区和产业集群整体升级。石化、化工类工业园区和产业集群，要建立健全档案管理制度，明确企业 VOCs 源谱，识别特征污染物，载明企业废气收集与治理设施建设情况、重污染天气应急预案、企业违法处罚等环保信息。鼓励对园区和产业集群开展监测、排查、环保设施建设运营等一体化服务。

提升工业园区和产业集群监测监控能力。加快推进重点工业园区和产业集群环境空气质量 VOCs 监测工作，重点区域 2020 年年底基本完成。石化、化工类工业园区应建设监测预警监控体系，具备条件的，开展走航监测、网格化监测以及溯源分析等工作。涉恶臭污染的工业园区和产业集群，推广实施恶臭电子鼻监控预警。

五、实施与保障

（一）加强组织领导。各地要按照打赢蓝天保卫战总体部署，深入推进重点行业 VOCs 综合治理。各级生态环境部门要加强与相关部门、行业协会等协调，形成工作合力；结合第二次全国污染

源普查、污染源排放清单编制等工作，确立本地 VOCs 治理重点行业，建立重点污染源管理台账；组织监测、执法、科研等力量，加强监督和帮扶，开展专项治理行动。加强服务指导，重点区域强化监督定点帮扶工作要把重点行业 VOCs 综合治理作为帮扶的重点。京津冀及周边地区、汾渭平原等“一市一策”驻点跟踪研究工作组要加大 VOCs 治理科研支撑力度。对推进不力、工作滞后、治理不到位的，要强化监督问责。

（二）完善标准体系。加快含 VOCs 产品质量标准制修订工作，2019 年年底前，出台低 VOCs 含量涂料产品技术要求，制修订建筑用墙面涂料、木器涂料、车辆涂料、工业防护涂料中有害物质限量标准，制订油墨、胶粘剂、清洗剂挥发性有机化合物限量强制性标准。加快涉 VOCs 行业排放标准制修订工作，2020 年 6 月底前，力争完成农药、汽车涂装、集装箱制造、包装印刷、家具制造、电子工业等行业大气污染物排放标准制订。建立与排放标准相适应的 VOCs 监测分析方法标准、监测仪器技术要求，加快出台固定污染源 VOCs 排放连续监测技术规范、VOCs 便携式监测技术规范。鼓励地方制定更加严格的地方排放标准。

（三）加强监测监控。加快制定家具、人造板、电子工业、包装印刷、涂料油墨颜料及类似产品、橡胶制品、塑料制品等行业自行监测指南和工业园区监测指南。排污许可管理已有规定的石化、炼焦、原料药、农药、汽车制造、制革、纺织印染等行业，要严格按照相关规定开展自行监测工作。

石化、化工、包装印刷、工业涂装等 VOCs 排放重点源，纳入重点排污单位名录，主要排污口安装自动监控设施，并与生态环境部门联网，重点区域 2019 年年底前基本完成，全国 2020 年年底前基本完成。鼓励重点区域对无组织排放突出的企业，在主要排放工序安装视频监控设施。鼓励企业配备便携式 VOCs 监测仪器，及时了解掌握排污状况。具备条件的企业，应通过分布式控制系统（DCS）等，自动连续记录环保设施运行及相关生产过程主要参数。自动监控、DCS 监控等数据至少要保存一年，视频监控数据至少保存三个月。

强化监测数据质量控制。企业自行监测应在正常生产工况下开展，对于间歇性排放或排放波动较大的污染源，监测工作应涵盖排放强度大的时段。加强自动监控设施运营维护，数据传输有效率达到 90%。企业在正常生产以及限产、停产、检修等非正常工况下，均应保证自动监控设施正常运行并联网传输数据。各地对出现数据缺失、长时间掉线等异常情况，要及时进行核实和调查处理。加强生态环境监测机构监督管理，对严重失信的监测机构和人员，将违法违规信息通过“信用中国”等网站向社会公布。

（四）强化监督执法。各地要加大 VOCs 排放监管执法力度，严厉打击违法排污行为，形成有效震慑作用。对无证排污、未持证排污、不能稳定达标排放、不满足措施性控制要求的企业，综合运用按日连续计罚、查封扣押、限产停产等手段，依法依规严格处罚，并定期向社会公开。严肃查处弄虚作假、擅自停运环保

设施等严重违法行为，依法查处并追究相关人员责任。整顿和规范环保服务市场秩序，严厉打击 VOCs 治理设施建设运维不规范行为。

多措并举治理低价中标乱象。加大联合惩戒力度，将建设工程质量低劣的环保公司和环保设施运营管理水平低、存在弄虚作假行为的运维机构列入失信联合惩戒对象名单，纳入全国信用信息共享平台，并通过“信用中国”“国家企业信用信息公示系统”等网站向社会公布。

开展重点行业专项执法行动，重点对 VOCs 无组织排放、废气收集以及污染治理设施运行等情况进行检查，检查要点详见附件 4、附件 5。鼓励各地出台相关文件开展无组织排放监测执法，按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A 要求，通过监测厂区内无组织排放浓度等，监控企业综合控制效果。

加强技术培训和执法能力建设。制定执法人员培训计划，围绕 VOCs 管理的法规标准体系、污染防治政策、综合治理任务，重点行业主要排放环节、排放特征、无组织排放措施性控制要求、废气收集与治理技术，监测监控技术规范、现场执法检查要点等，系统开展培训工作。在环境执法大练兵中，将 VOCs 执法检查作为大比武的重要内容，有效带动提升 VOCs 执法实战能力。提高执法装备水平，配备便携式 VOCs 快速检测仪、VOCs 泄漏检测仪、微风风速仪、油气回收三项检测仪等。

（五）全面实施排污许可。按照固定污染源排污许可分类管理名录要求，加快家具等行业排污许可证核发工作。对已核发的涉 VOCs 行业，强化排污许可执法监管，确保排污单位落实持证排污、按证排污的环境管理主体责任。定期公布未按证排污单位名单。

、原辅材料使用情况、无组织排放管控水平、污染治理设施运行效果等，树立行业标杆，引导产业转型升级。在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购、企业信贷融资等方面，对标杆企业给予政策支持。对治污设施简易、无组织排放管控不力的企业，加大联合惩戒力度。

强化重污染天气应对。各地应将涉 VOCs 排放企业全面纳入重污染天气应急减排清单，做到全覆盖。针对 VOCs 排放主要工序，采取切实有效的应急减排措施，落实到具体生产线和设备。根据污染排放绩效水平，实行差异化应急减排管理。对使用有机溶剂等原辅材料，末端治理仅采用低温等离子、光催化、光氧化、一次性活性炭吸附等技术或存在敞开式作业的企业，加大停产限产力度。鼓励各地实施季节性差异化 VOCs 管控措施，在 O₃ 污染较重的季节，对芳香烃、烯烃、醛类等排放量较大的企业，提出进一步管控要求。

生态环境部办公厅 2019 年 6 月 26 日印发。

【行业资讯】

全球高端智能包装技术汇集中国！

2019 年 7 月 18-19 日在上海举行的活性与智能包装亚洲峰会，为前来参加的所有参会者清楚的阐明主动运用智能包装技术对中国制造业许多领域的优势。

峰会旨在解释为什么这个巨大的市场需要智能包装，以及如何调整不同的技术，为中国包装行业以及食品饮料、制药和化妆品/个人护理行业的终端用户提供真正的价值——这些行业都在经历巨大的扩张。

Talkin ' Things 是世界上第一家提供基于 NFC 的智能包装系统的公司，该系统集成了 iPhone 和 Android 用户。它展示了如何解决中国日益严重的假冒商品问题，以及如何改善供应链管理和控制。

此外，亿滋等品牌商分享了他们积极的智能包装经验。解读了领先品牌如何积极参与智能包装的前沿发展。

其中还包括 Amcor 公司，它展示了如何通过准确预测市场趋势，将尖端技术添加到传统的包装解决方案。

Systech ([一个指纹防假冒](#)) 解释了公司如何使他们当前的包装具有独特的可识别性，以防止伪造和转移。

而 Evigence ([精准标靶温度监测标签](#)) 传感器解释项目级别的温度监控如何有助于减少浪费和提高底线。

来自供应链各个环节的智能包装领导者都来参加这一次峰会。领先的创新者如 EVRYTHNG ([和 AIPIA 一起探索全球消费品的](#)

[大规模数字化之路](#))、斯道拉恩索([揭开纸基 RFID 标签的面纱](#))、Kezzler(消费者互动)和 NXP([NXP 如何体现 RFID 的数字化价值?](#))都在谈论与中国市场相关的应用。

整个 AIPIA 生态系统共有 20 多位专家分享他们的专业知识。

此次峰会的一个重要特点是速配会议，会议期间智能包装从业者有机会与许多参加会议的品牌取得联系。会议结束后，将有机会继续一对一的对话。

AIPIA 董事总经理 Eef de Ferrante 鼓励中国品牌所有者、包装制造商和转换器、物流公司和包装设计师报名参加此次活动。

“这是一个发现 AIPIA 技术如何提高盈利能力、减少浪费和增强可持续性的独特机会”。他说，“亚太地区，尤其是中国，拥有全球最具增长潜力的活性与智能包装。我们相信现在是向中国的包装专业人士和国内外品牌拥有者提供一个主动了解智能包装解决方案的绝佳时机。”

(来源：ALPLA 活性智能包装行业咨询)

扎堆去越南？越南包装纸已供大于求！

越南蓬勃发展的经济刺激了纸张需求的增长，越南制浆造纸行业因此吸引了巨大投资。除了本土企业的扩张，包括中国投资者在内的海外浆纸企业纷纷选择投资越南。随着新产能的不断增长，越南制浆造纸协会 (Vietnam Pulp

and Paper Association) 近日表示除了投资包装纸和纸板, 越南造纸行业需要实现产品的多样化。

6月30日, 越南与欧盟正式签署《欧盟与越南自由贸易协定》(EVFTA) 及《欧盟与越南投资保护协定》(EVIPA)。今年1月, 《全面与进步跨太平洋伙伴关系协议》(CPTPP) 也在越南生效。

这几项自由贸易协定的签署和生效都将有助于越南企业拓展出口市场, 从而进一步带动纸和纸板的需求。

据新华网消息, 越南制浆造纸协会的数据显示, 2018年, 该国各种纸和纸制品出口金额近11亿美元。

此外, 该协会表示, 越南的人均纸张消费量约为每年51公斤, 低于世界平均水平58公斤, 预计越南的纸张需求将继续以每年8-10%的速度增长。2019年, 该国对包装用纸、生活用纸和印刷书写纸的需求可能增长约15%。

可是, 据越南媒体 Viet Nam News 报道, 越南制浆造纸协会副主席 Hoang Trung Son 表示越南纸企面临激烈的市场竞争, 而且周边国家也在关注越南市场。

Son 说, 虽然越南国内对包装纸有较大需求, 但是供应的增加已经快于需求的增加, 导致供过于求。造纸行业的投资存在不平衡, 过去三年中的多数项目都集中于普通包装纸。但是越南仍然需要进口高品质的包装纸、涂布纸和复印纸。

因此 Son 建议越南造纸企业需要调整产品结构, 投资其他纸种。

(来源: 华凝纸包装工业)

解决低克重瓦楞纸板表面不平整的方法你知道么？

在国内纸张的克重是越用越低，经常瓦楞纸板的表面不平整，严重影响印刷的质量，那么如何才能保障纸板表面的平整度呢？

控制好上糊量可保证纸板的平整度

瓦楞纸板表面不平，其实和排骨纹类似，就是有凹凸的感觉，这个一般大家都是感觉是张力的问题，其实这个只是一部分，张力固然重要，但是上糊量也是非常重要的，那么控制好上糊量，就能保证纸板的平整度！

可通过提高网目数来降低上糊量

首先在瓦楞纸板生产线中，一般糊机的糊棍的网目要高于单瓦机，网目的网穴越大，那么网数就越低，上糊量就越大，这就会造成上糊量加大，当糊量大了，那么低克重的纸就会收缩，就形成了凹坑现象，也就出现纸板表面不平现象，所以可以通过提高网目数来降低上糊量。

其次在生产时由于加速或减速纸张包覆角度预热器没有及时调整，那么纸张所得温度就不同，那么面纸水分和单瓦水分产生差异导致面和里纸张力不同，由于纸张水分因素就会产生纸张收缩现象，导致面纸不平整的情形。

上糊量的控制可以设置为自动上胶系统，这样能保证上胶量的自动化控制，其次改善热板压载方式避免纸板被压溃，导致纸板表面不平。

纸板表面不平整，一般要看上糊量及面纸张力是否合理。也不能忽略其他方面引起的问题。处理问题还是要看实际问题的，然后在做出相应的改善对策。（来源：华凝纸包装工业）

我市五家企业入选 2019 中国印刷包装 100 强

历时 2 个月的数据征集、核查、整理，日前，《印刷经理人》杂志发布了“2019 中国印刷包装企业 100 强排行榜”榜单。我市五家企业入选：温州立可达印业股份有限公司（33）、浙江金石包装有限公司（48）、富康集团（59）、浙江新雅包装有限公司（75）、华瑞达包装材料股份有限公司（99）。（温包联秘书处）

浙江金石包装有限公司荣获国家工信部

第一批专精特新“小巨人”殊荣

2019 年 6 月，国家工信部发布的（工信部企业函[2019]153 号）第一批 248 家专精特新“小巨人”企业名单，浙江金石包装有限公司名列其中。

浙江金石包装有限公司现拥有逾 100 项专利技术，JSET 型易揭膜产品被国家科技部列为“星火计划”，自主研发的高阻隔高稳定激光防伪铝箔复合膜产品荣获科技创新二等奖，金石包装始终视科技为第一生产力，高度重视技术创新和新产品研发，成果丰硕。公司重视创新，近年来有多项新产品研发成功，并有很广阔的市场前景。

公司为“国家高新技术企业”，在包装行业具有较高的认同度和

社会声誉，近三年荣获“全国印刷百强企业”，“中国包装百强企业”，“浙江省绿色企业”、“浙江省隐形冠军企业”、“浙江省企业研究院”、“浙江省成长型文化企业”等诸多荣誉称号。

金石包装以“为客户创造价值，服务社会”为己任，秉承“精诚所至，金石为开”的企业理念，携手国内外众多知名合作客户，朝着“立足中国，面向世界，创一流包装企业”的发展目标迈进！

（来源：金石包装）

【协会动态】

温包联与德纳展览共商打造高品质的“包装展”

7月1日上午，2019中国（温州）国际包装工业展览会筹备会在温州德纳展览有限公司召开。

温州市包装联合会执行会长兼包装机械委员会主任吴朝武、秘书处林淑玲、温州德纳展览有限公司总经理石宪伟、副总经理林奕丹、项目经理林周武等参加会议。会议就如何打造首届“2019中国（温州）国际包装工业展”进行进一步的磋商和研究，并达成了意见。会议决定：**从采购需求着手，规划7大细分展区。**深度分析包装全产业链客户群体采购需求，分设不干胶、标签展区、塑编展区、无纺布包装展区、食品包装机械展区、药品包装机械展区、自动化、包装配件展区以及包装设计展区等7大特色展区。

直击企业转型痛点，引进权威产业联盟。以温州市包装联合会为桥梁，计划引进“省级智能包装装备产业技术联盟”企业参展参观，届时拟举行高质量高峰论坛，发挥行业龙头企业技术优势，助力相关企业解决技术难题，推动产业发展。

深度剖析上下游产业链，重点邀请品牌采购商。 全力保障展会效果是本届展会的重要工作方向，组委会积极联络温州及周边地区关联行业商协会，并将重点邀请本地以至国内外食品、制药等行业品牌企业采购负责人前来展会参观采购。
(温包联秘书处)

温包联举行包装行业人才专家库入库资格评审会

为加快我市包装行业本土人才队伍建设，提升行业人才质量，根据温州市人社局相关文件精神，温州市包装联合会会在原有专家委员会的基础上，采取企业和县（市、区）协会推荐、个人申报等方式建立温州市包装行业人才专家库。2019年6月26日，由温州市包装联合会召开的温州市包装行业人才专家库入库资格评审会在协会会议室举行。

本次评审会专家组由温州市包装联合会会长、华联机械集团董事长蒋德福，温州市包装联合会执行会长、浙江东经科技股份有限公司董事、工程师吴伟，温州市包装联合会执行会长兼包装机械委员会主任、浙江日高智能机械股份有限公司董事长、工程师吴朝武，温州市包装联合会执行会长兼纸制品包装委员会主

任、新盟包装装潢有限公司董事长、工程师陈金国分别代表行业协会、企业二方组成。专家组根据道德、业绩和能力三项指标，本着公正、严谨、认真的态度，对第一批 28 名申报入库人员资料进行了严格评审。

据悉，针对所有进入专家库的行业人才，温州市包装联合会将开展一系列培养使用活动，包括举办专家沙龙，以技术服务联盟形式开展走访、研讨，师徒结对等，不断深化包装行业骨干人才培养开发工作。

（温包联人才工作站）

温州包联成功牵头举办全国性瓦线纸板

生产提速、节能、高效技术培训会圆满结束！

7 月 5 日，温州市包装联合会携手中国包装联合会纸制品包装委员会、台州市包装联合会、上海美印文化传播有限公司在温州维也纳国际酒店成功举办了一场高规格的“瓦楞纸板生产提速、节能、高效技术”培训会。

瓦楞纸板生产线是纸箱包装企业中最重要生产设备，也是纸箱包装企业最大投资，因此有人说“得瓦线者得天下”，谁能把瓦线损耗做到最低，谁就能站在这个行业立足！

为了帮助瓦楞纸板生产企业提质、降本、增效，进一步提升产能和技术，使企业实现利润的最大化，温州市包装联合会牵头举办这次培训会。培训班吸引了来自新疆、河南、上海、宁波、台州、温州等 50 多家规模瓦楞纸板生产企业的董事长、总经理、生产（技术）经

理、主机手 120 多人参加。

中国包装联合纸制品包装委员会常务副秘书长吴云波、副秘书长吴海平，台州市包装联合会副秘书长厉邦建，温州市包装联合会长蒋德福、执行会长陈金国等领导出席。温州市包装联合会执行会长兼纸制品包装委员会主任、新盟包装有限公司董事长陈金国代表东道主—温州市包装联合会致辞并介绍温州市包装行业的情况。

本次培训会邀请了台湾籍国内知名、实战型的专家余文龙老师现场授课，余文龙老师结合自身从业几十年的瓦楞生产、经营和管理的经验，从理论和实践的结合上，由浅入深，从设备技术、管路设施、瓦线设备的关键技术等方面进行了详细讲解，不时地与与会人员互动，令参加培训的人员深感茅塞顿开，收获满满！

为期一天的“瓦楞纸板生产提速、节能、高效技术”培训会，在交流和称赞声中圆满结束！
(温包联秘书处)

【会议通知】

关于召开温州市包装联合会七届二次理事会议的

通 知

温包联各理事单位，各县（市、区）包装印刷(机械、塑料包装)行业协会：

根据协会章程和年初工作计划安排，经会长办公会议研究，定于2019年8月2日（星期五）下午召开温包联七届二次理事会议。现将有关事项通知如下：

一、会议时间与地点

会议定于2019年8月2日（周五）下午2：00在维也纳国际酒店12楼多瑙河厅举行。

详细地址：温州大道1488号（原红太阳宾馆）。

二、参加对象

温包联会长、荣誉会长、执行会长（含各专委会主任、各县（市、区）包装印刷行业协会会长）、副会长、理事、秘书长、执行秘书长、（含各县（市、区）包装印刷（机械、塑料包装）行业协会秘书长）、副秘书长（含各专委会秘书长）。

三、主要内容

- 1、回顾总结温包联上半年工作，研究部署下步工作；
- 2、针对行业热点、难点及发展等问题，开展交流与研讨（重点听取浙江东经科技股份有限公司、浙江金石包装有限公司、浙江新德宝机械有限公司、浙江日高智能机械股份有限公司、苍南县印刷包装行业协会等单位的交流发言）；
- 3、举行“2019中国（温州）国际包装工业展览会”（9月13-15日）宣传推介会；
- 4、审议温包联七届理事会相关决议。

四、注意事项

本次会议内容重要，请各参会人员一定要提前做好工作，准时参加，切勿缺席。7月26日前将参会人员回执表报送至温包联秘书处（邮箱：1181655483@qq.com）。

联系人：徐炜丹 电话：88717663

林贻贻 电话：86076011

特此通知，请各知照。

附：会议回执表



抄送：温州市经信委、市社会组织管理局、温州德纳展览有限公司

温州市包装联合会七届二次理事会议

回 执 表

填报单位：

填报日期：

姓 名	职 务	单 位	联系手机
-----	-----	-----	------

此表请于 7 月 26 日前发送至温包联秘书处，谢谢合作！

联系人：徐炜丹 电话：88717663

林贻贻 电话：86076011

邮箱：1181655483@qq.com



长按指纹→识别→关注



欢迎扫描关注“温包联”微信公众号

通讯地址：温州市水心十七中路 69 号 C 幢 C202 室

电话：0577—86786980 86076011

传真：88717663

电子邮箱：1181655483@qq.com

邮编：325028

网址：<http://www.wzbz1982.com>
